

# **EUROKOLL<sup>®</sup>**

**COLLANTI PROFESSIONALI PER L'INDUSTRIA**

**Catalogo  
Punti Vendita  
Professionali**

- ➔ Assemblaggio
- ➔ Nobilitazione Superfici
- ➔ Usi Generali




PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ mPa.s.	TEMPO APERTO a 20°C	TEMPO DI PRESA a 20°C	CONFEZ.	COD. ARTICOLO
<b>VINIL 101</b>	Utilizzato sia a caldo che a freddo per l'incollaggio di legno e laminati plastici specialmente quando viene richiesta una notevole velocità di presa e resistenza al calore	25000 ÷ 32000	10 min.	10-15 min.	25 kg 10 kg 5 kg 1 kg *	20504 20503 20502 20501
<b>VINIL 105</b>	Utilizzato in combinazione con l'induritore IS200 per incollaggi di materiali non porosi a legno o derivati. Indicato per parti verniciate e alluminio. Trova impiego nell'incollaggio di Tops in laminatino con impianti a calandra o in pressa.	6000 ÷ 7000	8-10 min.	15-20 min.	23 kg 10 kg	15770 15772
<b>VINIL 121 ECO</b> <b>D3</b>	Utilizzato sia a caldo che a freddo per la produzione di pannelli placcati e impiallacciati. Resistenza all'acqua "D3".	11000 ÷ 15000	8-10 min.	>15 min.	25 kg 10 kg	15614 15613
<b>VINIL 122</b> <b>D3</b>	Utilizzato per la produzione di pannelli e la nobilitazione con impiallacciate, carte e laminati. Indicato anche nella produzione di multistrati curvi con impianti HF. Resistenza all'acqua "D3".	8000 ÷ 11000	15-25 min.	60°C: 2/4 min	25 kg 10 kg	15618 15617
<b>VINIL 125</b>	Utilizzato nell'incollaggio di legni masselli ove sia richiesta una elevata resistenza al creep. Particolarmente indicato per legni duri e difficili da incollare.	12000 ÷ 24000	3-5 min.	20 min.	25 kg 10 kg 5 kg 1 kg ** 0,500gr.**	15825 15826 15820 15823 15824
<b>VINIL 126</b>	Utilizzato per l'incollaggio di legni verniciati e laccati, in particolare con vernici alla nitro e poliesteri.	11000 ÷ 13000	8-10 min.	5-8 min.	25 kg 10 kg	15026 15027

\* barattolo \*\* biberon \*\*\* barattolo e biberon

- ➔ Assemblaggio
- ➔ Nobilitazione Superfici
- ➔ Usi Generali

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ mPa.s.	TEMPO APERTO a 20°C	TEMPO DI PRESA a 20°C	CONFEZ.	COD. ARTICOLO
<b>VINIL 141</b>	Utilizzato per incollaggi di legno, sughero, carta, cartone, stoffe, feltri, pelletteria ed articoli in cuoio, laminati plastici e telati. Tempo aperto medio-lungo	10000 ÷ 20000	20 min.	30-35 min.	25 kg	15414
					10 kg	15413
					5 kg	15412
					1 kg ***	15411
					0,500gr.***	15410
					0,100 gr.**	
<b>VINIL 145</b>	Utilizzato per incollaggi generici in falegnameria per derivati del legno o legni morbidi, tempo aperto medio-lungo.	15000 ÷ 19000	15 min.	20-25 min.	25 kg	15454
					10 kg	15453
					5 kg	15452
					1 kg ***	15451
					0,500gr.***	15450
					0,100 gr.**	15457
<b>VINIL 150</b>	Utilizzato per incollaggi di legno, sughero, carta, cartone, stoffe, feltri, pelletteria ed articoli in cuoio, laminati plastici e telati. Tempo aperto medio-lungo	10000 ÷ 20000	20-25 min.	25-30 min.	25 kg	15504
					10 kg	15503
					5 kg	15502
					1 kg ***	15501
					0,500gr.***	15500
					0,100 gr.**	
<b>VINIL 153</b>	Utilizzato per incollaggi sia a caldo che a freddo di legno e laminati plastici	8000 ÷ 12000	20 min.	20-30 min	25 kg	20534
					10 kg	20533
					5 kg	20532
<b>VINIL 155</b>	Utilizzato nel settore legno in tutte quelle applicazioni ove sia richiesta rapidità di presa come il montaggio e l'applicazione di sagome, cornici, listelli, fregi.	18000 ÷ 22000	25 min.	15-20 min.	25 kg	15554
					10 kg	15553
					5 kg	15552
					1 kg **	15551
					0,500gr.**	15550
<b>VINIL 158</b>	Utilizzato sia a caldo che a freddo per incollaggi di laminati plastici, nella produzione di listellare e nell'incollaggio di masselli.	8000 ÷ 12000	10-15 min.	20-30 min.	25 kg	20584
					10 kg	20583
<b>VINIL 160</b>	Utilizzato sia a caldo che a freddo per incollaggi di pannelli con presse a piani o in tutte quelle lavorazioni di falegnameria ove sia richiesto un tempo aperto breve.	20000 ÷ 26000	3-5 min.	10-15 min.	25 kg	15802
					10 kg	15822

\* barattolo \*\* biberon \*\*\* barattolo e biberon

-  Assemblaggio
-  Nobilitazione Superfici
-  Usi Generali

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ mPa.s.	TEMPO APERTO a 20°C	TEMPO DI PRESA a 20°C	CONFEZ.	COD. ARTICOLO
<b>VINIL 162</b>	Utilizzato sia a caldo che a freddo di uno o più pannelli anche con strettoi, o in quelle lavorazioni dove siano richiesti tempi di presa veloci.	10000 ÷ 20000	3-5 min.	20-30 min.	25 kg 10 kg 5 kg	20624 20623 20622
<b>VINIL 167</b>	Utilizzato a freddo per incollaggi di legno e derivati, sughero, carta, cartone, stoffe ecc.	14000 ÷ 24000	5-7 min.	20-30 min.	25 kg 10 kg 5 kg	10674 10673 10672
<b>VINIL 171</b> <b>D3</b>	Utilizzato sia a freddo che a caldo nella produzione di pannelli placcati o impiallacciati, con laminati plastici o foglie di essenze varie. Particolarmente indicato per tutte quelle essenze legnose ove le comuni colle "D3" macchiano la lastra in legno (ciliegio). Resistenza all'acqua "D3".	7000 ÷ 11000	10 min.	>15 min.	25 kg 10 kg	15615 15616
<b>VINIL 171C</b> <b>D3</b>	Utilizzato sia a freddo che a caldo nella produzione di pannelli placcati o impiallacciati, con laminati plastici o foglie di essenze varie. Particolarmente indicato per tutte quelle essenze legnose ove le comuni colle "D3" macchiano la lastra in legno (ciliegio). Resistente all'acqua. Viscosità medio-alta e basso trasudamento.	11000 ÷ 13500	10 min.	>15 min.	25 kg 10 kg	15615C 15616C
<b>VINIL 175</b>	Utilizzato nel settore legno in tutte quelle applicazioni ove sia richiesta una eccezionale rapidità di presa come il montaggio e l'applicazione di sagome, cornici, listelli, fregi.	18000 ÷ 22000	25 min.	15-20 min.	25 kg 10 kg 5 kg 1 kg ** 0,500gr.**	15754 15753 15752 15751 15750

\* barattolo \*\* biberon \*\*\* barattolo e biberon

- Assemblaggio
- Nobilitazione Superfici
- Usi Generali

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ mPa.s.	TEMPO APERTO a 20°C	TEMPO DI PRESA a 20°C	CONFEZ.	COD. ARTICOLO
<b>VINIL D3</b> <b>D3</b>	Utilizzato per l'incollaggio sia a freddo che a caldo di lamellari per finestre, listoni, infissi interni ed esterni o in tutte quelle applicazioni ove sia richiesta una resistenza all'acqua "D3".	12000 ÷ 18000	10 min.	> 15 min.	25 kg 10 kg 5 kg 1 kg *** 0,500gr.***	15302 15305 15304 15309 15314
<b>VINIL D4</b> <b>D4</b>	Utilizzato per la costruzione di parquet prefiniti, finestre e porte, parti di mobili da bagno e mobili da esterno. Resistenza all'acqua "D4"	7000	5 min.	15-25 min.	25 kg 10 kg	15301 15307
<b>VINIL PQ</b>	Utilizzato per la posa in opera di parquet lamellare e prefinito, listoncini e mosaici in legno su sottofondi in cemento gres o altro tipo di sottofondo assorbente	12000 ÷ 18000	20-30 min.	5-8 min.	25 kg 10 kg 5 kg	15854 15853 15852
<b>VINIL SPINE</b>	Utilizzato esclusivamente per incollare spine con macchine spinatrici automatiche	7000	4-5 min.	10 min	25 kg 10 kg 5 kg	15804 15805 15806
<b>INSTANT TR06</b>	Utilizzato per tutti quei lavori di falegnameria ove sia richiesta una presa quasi istantanea (3 minuti). Alto potere coesivo	23000 ÷ 27000	3-5 min.	2-4 min.	25 kg 10 kg 5 kg 1 kg ** 0,500gr.**	15780 15782 15785 15783 15784
<b>KERAIN V</b>	Utilizzato nel settore tappezzeria per incollaggi di stoffa con stoffa, stoffa con legno, legno con legno, feltro, velluti, passamanerie, polistirolo anche a se stesso, polistirolo con sughero, poliuretano espanso con legno	> 45000	15 min.	60 min.	4,5 kg. 0,900 kg.* 0,500 kg.*	21000 21900 21500

\* barattolo \*\* biberon \*\*\* barattolo e biberon



- ➔ Produzione Multistrati e Curvati
- ➔ Nobilitazione con Impiallacciate e Carte Decorative
- ➔ Produzione Di Pannelli Listellari

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ A 20°C mPa.s.	TEMPO DI GELO 100°C	CONFEZ.	COD. ARTICOLO
<b>EUROKOLL 721</b>	Colla ureica termoindurente in polvere impiegata con aggiunta di induritori per incollaggi a caldo e a freddo di tamburati e impiallacciate.	3500 ÷ 4000	—	25 kg	0721
<b>EUROKOLL 840</b>	Colla ureica autoindurente in polvere impiegata nella produzione di tamburati, multistrati e impiallacciate. Può essere utilizzato anche nella produzione di multistrati curvi con impianti HF. Tempo di pressaggio Medio- Rapido	1500 ÷ 4000	45-65 sec.	25 kg	0840
<b>EUROKOLL 842</b>	Colla ureica autoindurente in polvere impiegata nella produzione di tamburati, multistrati e impiallacciate. Tempo di pressaggio Medio	12000 ÷ 18000	40-60 sec.	25 kg	0842
<b>EUROKOLL 846</b>	Colla ureica autoindurente in polvere senza croci di nocività, permette di ottenere manufatti conformi alle emissioni E1, basso trasudamento. Tempo di pressaggio Medio-Lungo	10000 ÷ 15000	45-65 sec.	25 kg	0846
<b>EUROKOLL L169</b>	Colla ureica liquida termoindurente da utilizzare con l'aggiunta di induritori. Idonea alla produzione di compensati, placcati e controplaccati con presse a piani riscaldati, a freddo e con impianti HF.	700 ÷ 1000	30-50 sec.	25 kg	01123
<b>M 245</b>	Collante melamina-ureaformaldeide indicato nella produzione di travi lamellari, giunti a pettine e assemblaggio di legno massiccio. Alta resistenza all'acqua e alle intemperie. Utilizzabile sia a freddo che a caldo.	11000	—	25 kg	MEL245

# INDURITORI ed ECCIPIENTI per COLLE UREICHE e MELAMMINICHE

- ➔ Produzione Multistrati e Curvati
- ➔ Nobilitazione con Impiallaccature e Carte Decorative
- ➔ Produzione Di Pannelli Listellari

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	% NELLA MISCELA COLLANTE	CODICE ARTICOLO
<b>FARINA INDUSTRIALE</b>	Eccipiente per collanti ureici liquidi o in polvere, da utilizzare per evitare la comparsa di trasudamento sui pannelli impiallacciati.	Max 10%	0103
<b>NP/10</b>	Induritore in polvere per collanti ureici liquidi o in polvere, da miscelare con acqua.	2%	01163
<b>NP/10 F</b>	Induritore Liquido per collanti ureici con reattività media (invernale)	20%	01180
<b>NP/15 F</b>	Induritore Liquido per collanti ureici con reattività Elevata (estivo)	20%	01170
<b>AF/30</b>	Induritore Liquido per collanti ureici, con reattività medio-bassa	20%	01175
<b>ML</b>	Induritore Liquido per collanti ureici liquidi ad applicazione separata con reattività molto elevata, per applicazioni a freddo.	–	01150
<b>V1</b>	Induritore in pasta per collanti ureici liquidi. La sua formulazione permette di evitare fenomeni di trasudamento senza l'utilizzo di eccipienti. Lungo tempo di vita della miscela collante.	20%	01179
<b>V2</b>	Induritore in pasta per collanti ureici liquidi, la sua formulazione permette di evitare fenomeni di trasudamento senza l'utilizzo di eccipienti.	20%	01168
<b>542</b>	Induritore liquido per colle melamminiche.	A caldo: 10% A freddo: 20-25%	INDUR542

PRODOTTO	CAMPI DI IMPIEGO	COLORE	VISCOSITÀ mPa.s.	VELOCITÀ DI AVANZAMENTO m/min.	RING &BALL	COD. ARTICOLO
<b>ADHESIVE 93</b>	Incollaggio di bordi alto spessore poliesteri, melamminici, laminati plastici, PVC e ABS.	Neutro	95000 ÷ 115000	15-40	97-108	23148
<b>ADHESIVE 96</b>	Incollaggio di tranciati, precomposti e carte. Bordatura lineare e con centri di lavoro.	Neutro	40000 ÷ 65000	10-30	93-100	23574
<b>ADHESIVE 100</b>	Incollaggio di bordi in massello, precomposti e laminati plastici. Bordatura lineare e Soft-Forming.	Neutro	95000 ÷ 125000	10-30	97-106	23150
<b>ADHESIVE 105</b>	Incollaggio di bordi poliesteri, melamminici, laminati, PVC, ABS. Bordatura in linea	Neutro	90000 ÷ 110000	18-30	97-105	23145
<b>ADHESIVE 107M</b>	Incollaggio di bordi poliesteri, melamminici, laminati plastici, PVC e ABS. Bordatura Lineare	Neutro	50000 ÷ 80000	14-35	97-107	23107
<b>ADHESIVE 108</b>	Incollaggio di bordi in massello, precomposti e laminati plastici. Bordatura lineare e Soft-Forming.	Neutro	125000 ÷ 150000	18-30	100-110	23335
<b>SUPRAMELT</b>	Indicato per macchine bordatrici Holz-Er	Traspar. Avorio Bianco Nero Marrone	30000 ÷ 40000	—	—	24050 24020 24010 24100 24070
<b>STICK A036</b>	Applicazioni varie con pistole termocollanti.	Traspar. Opalino	5400 ÷ 6600	—	80-84	23103
<b>STICK A047</b>	Applicazioni anche su superfici plastificate con pistole termocollanti.	Giallo	5900 ÷ 7100	—	79-83	23104



PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ	APPLICAZIONE	TEMPO DI PRESSAGGIO A 20°C	CONFEZ. (unità per scatola)	COD. ART.
<b>EPOXI A+B</b>	Adesivo bicomponente a base di resine epossipoliuretaniche esenti da solventi e acqua. Indicato per la posa in opera di pavimenti in legno e prefiniti su sottofondi non assorbenti.	70000 ÷ 90000 mPa.s	SPATOLA	-	9,4 KG composto A	15808
					0,6 KG composto B	15809
<b>EUROKOLL PU 501</b>	Adesivo poliuretano igroreattivo monocomponente, di elevata resistenza alle temperature ed all'acqua, qualità dell'incollaggio D4.	4500 ÷ 5500 mPa.s	SPATOLA CORDOLO	45 min.	1 Kg. (18 unità)	31050
					0,500 Kg. (10 unità)	31051
<b>EUROKOLL PU 512</b>	Adesivo poliuretano igroreattivo monocomponente, di elevata resistenza alle temperature ed all'acqua, qualità dell'incollaggio medio-rapido.	3500 mPa.s	SPATOLA CORDOLO	30 min.	14 Kg.	31001
					1 Kg. (18 unità)	31000
					0,500 Kg. (10 unità)	31002



PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ	APPLICAZIONE	TEMPO APERTO A 20°C	CONFEZ. (unità per scatola)	COD. ART.
<b>EUROKOLL 301</b>	Adesivo acetovinilico trasparente "attaccatutto" particolarmente indicato per l'incollaggio di cuoio, cornicette nell'industria del mobile, vetro e ceramica anche a se stessi, incollaggio di legno e feltri ed incollaggio di tessuti.	3000 ÷ 3500 mPa.s	CORDOLO	2 min.	0,500 kg. (25 unità)	30500
					0,200 kg. (50 unità)	30200

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	VISCOSITÀ	APPLICAZIONE	TEMPO APERTO A 20°C	CONFEZ. (unità per scatola)	COD. ART.
<b>EUROPLAST 301</b>	Adesivo a base di policloroprene indicato per l'incollaggio di laminati, metalli, gomma, tappezzeria, espanso, plastica, legno e derivati. Colore Paglierino o Rosso.	250 ÷ 50 CPS	SPRUZZO O PENNELLO	1 min. Max 20 min.	22 kg.	25100
<b>EUROPLAST 349</b>	Adesivo a base di gomme termoplastiche, indicato per l'incollaggio a spruzzo di gomme espanse a se stesse, legno, stoffe, ed altri materiali in genere.	250 ÷ 550 CPS	SPRUZZO O PENNELLO	1 min. Max 20 min.	22 kg.	25105
<b>EUROPLAST 441/M</b>	Adesivo policloroprenico a contatto, indicato per l'incollaggio di laminati plastici, legno, compensato, truciolare, supporti fibrosi, lamiere e calcestruzzo.	5800 ÷ 6500 mPa.s	SPATOLA	Circa 40 min	4,5 kg. 4 unità 1,8 kg. 12 unità 0,900 kg. 12 unità	25135 25133 25132
<b>EUROPLAST 441/S</b>	Adesivo policloroprenico a contatto indicato per laminati plastici, legno, compensato, sughero, metalli.	7500 ÷ 8500 mPa.s	SPATOLA	Circa 40 min	4,5 kg. 4 unità 1,8 kg. 12 unità 0,900 kg. 12 unità	25145 25142 25141
<b>EUROPLAST 441 CONTACT</b>	Adesivo ad elevate prestazioni e ottima spalmabilità, indicato per l'incollaggio di laminati plastici, a truciolare, compensato, metallo e gomma.	6000 ÷ 8000 mPa.s	SPATOLA	Circa 40 min	1800 ml. 12 unità 850 ml. 12 unità	25152 25151



- Incollaggio di Materiali Diversi
- Produzione Imbottiti

PRODOTTO	CARATTERISTICHE	CONFEZIONE	CONFEZIONE SPEDIZIONE
<b>EUROKOLL 600</b>	Collante a base di ciano-acrilato attaccatutto istantaneo in versione liquida.	Flacone da 10 g	24 pezzi
		Flacone da 20 g	10 pezzi
		Flacone da 50 g	10 pezzi
<b>EUROKOLL GEL</b>	Collante a base di ciano-acrilato attaccatutto istantaneo in versione gelatinosa.	Astuccio da 20 g	10 pezzi
<b>DEBONDER</b>	Soluzione solvente che permette di rimuovere l'eccesso di colla istantanea normalmente di difficile pulizia.	Flacone da 20 g	10 pezzi





EUROKOLL

**EUROKOLL®**

COLLANTI PROFESSIONALI PER L'INDUSTRIA

**Fiocchi Italo & C. snc**

20843 Verano Brianza (MB) - Italy

Via Molino Filo, 1

Tel. +39.0362.912436 - Fax+39.0362.909352

info@eurokoll.it - www.eurokoll.it